

Composition chimique des implants Novastep

AIRLOCK : VIS & PLAQUE

Alliage de Titane TA6V ELI – ISO 5832-3 – ASTM F136



Aluminium : 5,50 - 6,50%
Azote < 0,05%
Carbone < 0,08%
Fer < 0,25%
Oxygène < 0,13%
Titane : Reste
Vanadium : 3,50 - 4,50%

CENTROLOCK : VIS ET PLAQUES

Alliage de Titane TA6V ELI – ISO 5832-3 – ASTM F136



Aluminium : 5,50 - 6,50%
Azote < 0,05%
Carbone < 0,08%
Fer < 0,25%
Oxygène < 0,13%
Titane : Reste
Vanadium : 3,50 - 4,50%

NEXIS : VIS

Alliage de Titane TA6V ELI – ISO 5832-3 – ASTM F136



Aluminium : 5,50 - 6,50%
Azote < 0,05%
Carbone < 0,08%
Fer < 0,25%
Oxygène < 0,13%
Titane : Reste
Vanadium : 3,50 - 4,50%

Nexis PECA : VIS

Alliage de Titane TA6V ELI – ISO 5832-3 – ASTM F136



Aluminium : 5,50 - 6,50%
Azote < 0,05%
Carbone < 0,08%
Fer < 0,25%
Oxygène < 0,13%
Titane : Reste
Vanadium : 3,50 - 4,50%

AGRAFES STATIQUES

Acier Inoxydable-316L – ISO 5832-1 – ASTM F138



Carbone < 0,03%
Chrome : 17 - 19%
Cuivre < 0,5% Fer : Reste
Manganèse < 2%
Molybdène : 2,25 - 3%
Nickel : 13 - 15%
Phosphore < 0,025%
Silicone < 1%

ARCAD : AGRAFES COMPRESSIVES

Nitinol – NiTi – ASTM F2063



Carbone : 0,05% max
Chrome : 0,01% max
Cobalt : 0,05% max
Cuivre : 0,01% max
Fer : 0,05% max
Nickel : 54,5 - 57%
Titane : Reste

LYNC : IMPLANT INTRAMÉDULLAIRE

Titane Pur – T40 – ISO 5832-2



Azote < 0,03%
Carbone < 0,10%
Fer < 0,30%
Hydrogène < 0,0125%
Oxygène < 0,25%
Titane : Reste

BROCHES

Acier Inoxydable-316L
ISO 5832-1 – ASTM F138

Carbone < 0,03%
Chrome : 17 - 19%
Cuivre < 0,5% Fer : Reste
Manganèse < 2%
Molybdène : 2,25 - 3%
Nickel : 13 - 15%
Phosphore < 0,025%
Silicone < 1%

Chrome/Cobalt
ASTM F90-14

Carbone < 0,15%
Chrome : 19 - 21% Fer < 3%
Manganèse < 2%
Nickel : 9 - 11% Silicone < 0,40%
Phosphore < 0,04%
Sulfure < 0,03%
Tungstène : 14 - 16%
Cobalt : Reste